



# 411 - Soudage bout à bout de fines épaisseurs inox

- Durée** : A partir de 5 jours (selon le niveau initial du bénéficiaire)
- Lieu** : Nancy
- Tarif** : Voir grille tarifaire
- Disponibilités et délais d'accès** : Proposition de session sous un mois

## BÉNÉFICE POUR L'ENTREPRISE

La formation permet d'entraîner les soudeurs au phénomène de déformation et de retraits au niveau du cordon au fur et à mesure que le soudeur progresse.

## MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Support de formation
- Pédagogie participative

## MÉTHODOLOGIE

- Pratique en atelier

## PUBLIC CIBLE

- Soudeur qualifié

## PRÉREQUIS

- Soudeurs avec QS TIG
- Soudeurs qualifiés à minima en ISO 9606-1 141 T BW FM1 ou EN ISO 9606-1 141 T BW FM5
- Avoir suivi les modules « **Notions de base en soudage** » et « **Métallurgie appliquée au soudage** »

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation pratique
- Contrôle visuel et dimensionnel

## LIVRABLES

- Compte rendu d'évaluation



## Objectifs pédagogiques

À la fin de la formation, les participants seront capables de :

- Maîtriser le soudage bout à bout en acier inoxydable de fine épaisseur (inférieur à 3,2mm diamètre supérieure à 180mm) avec le procédé TIG

Domaine d'application :  
Soudures bout à bout de tube en acier inoxydable d'épaisseur max 3.2 mm et diamètre mini 180 mm



## Contenu

Coupons d'habilitations	
Nombre d'assemblage	1 soudeur à réaliser
Type d'assemblage	Tube bout à bout
Nuance	Acier inoxydable austénitique
Épaisseur	2,77 mm
Diamètre	219,1 mm
Procédé	TIG
Position	HL045
Contrôles non destructifs	Contrôle visuel et dimensionnel